



Recubrimiento bicomponente para depósitos destinados al contacto con alimentos

DESCRIPCIÓN

Producto epoxi-poliamina de dos componentes, libre de aminas aromáticas y derivados del anhídrido ftálico, especialmente diseñado para el recubrimiento de tanques que contienen líquidos, harinas o cereales alimentarios. El componente A es un líquido de color neutro; el pigmento está contenido en el componente B. Resistencia química de la película al vino, vinagre, cerveza, licores, harinas, lácteos, verduras, carnes, pescados, etc. Para interiores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Recubrimiento para tanques destinados al contacto con alimentos
- Impermeabilización de la película.



DATOS TÉCNICOS

Compuestos orgánicos volátiles (VOC)	Cat A/j (2004/42/CE); Límite UE 500 g/l (2010). Este producto contiene máx 92,00 g/l de VOC.
Aspecto de la película EN 13300	Brillante (>60 brillo 60°)
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	2.8 ± 0.3 MPa
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Fórmula espesa de dos componentes con epoxi endurecedor químico reactivo (B.4.D.1.C.0.DA)
Peso específico	1.22 ± 0.07 Kg/L
Tipo de resina/aglomerante	Resina epoxica
Relación de catálisis	2:1
Tiempo de espera	6h 25°C al tacto; 7 días de maduración completa
Pot life	19 min a 23°C
	100 ± 10 mg
	4 N*m (classe I)

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	0,35Kg/m2 (A+B) para 2 manos
Rendimiento por envase	6.2 Kg compA +3.1 Kg compB (9.3Kg): 28 m2
Dilución	listo para usar

APLICACIÓN

Notas:

Una vez que el producto haya madurado por completo, es conveniente enjuagar la superficie interior con agua para eliminar el polvo depositado por efecto electrostático. En cualquier caso de aplicación, antes de realizar el llenado de la cuba, y después de completa maduración del producto, efectuar un abundante y completo aclarado con agua caliente, utilizando una hidrolimpiadora.

Idoneidad de los Soportes:

Revestimiento de depósitos de hormigón o metálicos de depósitos de depuración o destinados a contener agua potable o productos alimenticios.

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: min 15°C max 35°C RH max 80%

Preparación del Soporte:

Depósitos de hormigón subterráneos ya impermeabilizados externamente o fuera del suelo

El soporte debe ser examinado cuidadosamente para asegurarse de que es una base adecuada y estructuralmente saludable. Aplicar un tratamiento previo de la superficie para eliminar el polvo, la suciedad, la grasa, el aceite, los adhesivos o las pinturas viejas, las eflorescencias, el óxido, el moho y otros materiales extraños. Este tratamiento debe decidirse en función de las condiciones en que se encuentra la superficie y puede ser:

- lavado a presión con agua caliente;
- lavado con ácido;
- El lijado;
- pulido de diamante;
- la escarificación;

Cualquier depresión del soporte debe ser compensada con productos aptos para ser recubiertos con resinas epoxi.

Depósitos de hormigón subterráneos ya impermeabilizados externamente o fuera del suelo

El soporte debe ser examinado cuidadosamente para asegurarse de que es una base adecuada y estructuralmente saludable. Aplicar un tratamiento previo de la superficie para eliminar el polvo, la suciedad, la grasa, el aceite, las pegatinas o pinturas viejas, las eflorescencias, el óxido, el moho y otros materiales extraños y crear una superficie rugosa. Este tratamiento debe decidirse en función de las condiciones en que se encuentra la superficie y puede ser:

- lavado a presión con agua caliente;
- lavado con ácido;
- El lijado;
- pulido de diamante;
- la escarificación;
- granallado.

Las depresiones o inconsistencias del soporte deben ser compensadas con productos aptos para ser recubiertos con resinas epoxi: TOWERIP.

Depósitos subterráneos en ausencia de impermeabilización exterior

Compruebe cuidadosamente que el soporte es homogéneo, sin partes incoherentes y limpio y prepárelo para la aplicación de AQUACEM. Espere al menos 48 horas a +25°C y 50%RH o 72 horas a +20°C 50%RH para la maduración del producto.

Depósitos de metal

En caso de que las superficies estén oxidadas, eliminar el óxido por abrasión o chorreado, al final del chorreo, el perfil de rugosidad deberá ser correspondiente al Rugotest n°3 grado N11 según ISO. Aplicar EPOZINCO y luego esperar no más de 24 horas para el recubrimiento con IVAPOX 730 A

Herramientas:

Rodillo, brocha, spray (Diámetro de la boquilla: 0,015-0,023 pulgadas (igual a 15-23 mils o 0,38-0,53 mm) Presión de la bomba: 200-300 bar

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar el Comp. A con mezclador profesional de baja velocidad.

Mezclar el Comp. B con mezclador profesional de baja velocidad.

Verter IVAPOX 730 A comp. B en el comp. A y mezclar bien el producto con el mezclador profesional hasta obtener una masa de color homogéneo.

Dependiendo del espesor deseado, aplicar en una sola mano o 2 manos separadas por al menos 24 horas. Entre la primera y la segunda mano es necesario proporcionar un ligero lijado para facilitar la adhesión.

La aplicación puede realizarse con rodillo/pincel o mediante pulverización con aerógrafo o sin aire.

En efecto, a temperaturas superiores a +23°C, se observa una reducción considerable del pot-life de la mezcla A+B; durante la aplicación, realizar una capa uniforme de producto y una humectación homogénea del soporte sin puntos abiertos.

Aplicación de pulverización sin parámetros de pulverización:

diámetro de la boquilla: 0,015 3 0,023 pulgadas (igual a 15 3 23 mils o 0,38 3 0,53 mm)

presión de la bomba: 200 3 300 bar

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar de acuerdo con las regulaciones locales.

Para obtener información sobre posibles peligros, consulte la ficha de datos de seguridad.

Envase:

Comp.A: 6.2kg

Comp.B: 3.1kg

Conservación:

2 años en embalaje intacto entre 5 y 35°C, resistente a las heladas y a la exposición directa al sol.

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

